

Scheda Prodotto

ALUSOL XT FF

Solubile taglio metalli

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile long-life contenente basi minerali severamente raffinate ed additivi untuosanti di tipo sintetico. Il prodotto non contiene cloro, fenolo, nitriti, alchilfenoli etossilati, ammine secondarie, donatori di formaldeide.

APPLICAZIONI

ALUSOL XT FF è un emulsionabile dotato di elevate caratteristiche di lubrificazione specifico per operazioni impegnative di taglio su leghe di alluminio e materiali ferrosi. Il prodotto in acqua forma emulsioni lattescenti molto stabili le cui caratteristiche di lubrificazione consentono di ottenere particolari ad elevata finitura superficiale garantendo nel contempo bassa schiumosità, ottimo potere antiruggine e lunga durata delle cariche in esercizio.

VANTAGGI

- Elevata compatibilità con le leghe di Alluminio.
- Elevata stabilità delle emulsioni con una vasta tipologia di acque.
- Eccellente resistenza alla degradazione batterica.
- Spiccate caratteristiche di lubrificazione che permettono di ottenere elevate rese prestazionali.
- Utilizzabile su vasche singole ed impianti centralizzati.
- Elevata compatibilità ambientale in quanto esente cloro, ammine secondarie, fenoli, nitriti, nonilfenoli etossilati, formaldeide.

CARATTERISTICHE FISICHE TIPICHE

	Unità	Test Method	Valori
Concentrato			
Aspetto	Visivo	Visivo	Giallo chiaro
Densità @ 15 °C	kg/m ³	DIN 51757	0,939
Emulsione			
Aspetto	Visivo	Visivo	Lattiginoso
pH al 5%		DIN 51361/ASTM	9.1
Fattore rifrattometrico			1

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.



Scheda Prodotto

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA:

Operazioni generiche di taglio: 7-10 %
Foratura: 7-10 %
Alesatura: 8-14 %

STOCCAGGIO

Le condizioni di stoccaggio prevedono temperature comprese tra 0 e 40°C.
Proteggere dal gelo ed evitare lo stoccaggio sotto il sole diretto.
Mantenere il prodotto negli appositi imballi. Il prodotto è stabile nel tempo ma può essere sensibile agli sbalzi di temperatura. Per avere garanzia di prestazione si consiglia l'impiego entro sei mesi dalla data di acquisto.

NOTE

Quando si usa per la prima volta **ALUSOL XT FF** è consigliabile pulire e sterilizzare l'impianto di ricircolo del lubrorefrigerante. A tale scopo è efficace l'uso di TECHNICLEAN MTC 3, che va aggiunto in ragione dell'1,5% nell'emulsione da sostituire, per ca 8-12 ore prima del cambio, senza che la macchina debba subire interruzione di lavoro.

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

Pagina 2 di 2



INDUSTRIAL LUBRICANTS&SERVICES

div. BP Italia S.p.A

Via Cechov 50/2 – 20151 Milano

Tel: 02.334.461 – Fax: 02.334.463.00

Uffici e Stabilimento di Mappano:

Via Palazzetto 9 – 10070 Borgaro Torinese (To)

Tel: 011.222.5311 – Fax: 011.222.5358