



## Scheda Prodotto

# Castrol Optigear Synthetic X

Lubrificante sintetico per ingranaggi

### Descrizione

OPTIGEAR SYNTHETIC X è formulato con un lubrificante sintetico a base di polialfaolefine e

una speciale additivazione PD ( plastic deformation ).

Il pacchetto di additivi, quando viene attivato da carichi specifici elevati e corrispondenti temperature, aiuta a livellare le rugosità superficiali senza creare abrasioni, questo fenomeno viene definito plastic deformation.

OPTIGEAR SYNTHETIC X è un lubrificante sintetico per riduttori di classe CLP-HC ( secondo la DIN 51502 ) , e supera i valori richiesti dalla DIN 51517, parte 3, CLP gear oils.

### Applicazioni

OPTIGEAR SYNTHETIC X può essere utilizzato come lubrificante per ingranaggi elicoidali, ingranaggi conici o epicicloidali operanti in gruppi soggetti a carichi importanti, ad esempio i gruppi di riduzione delle wind turbine.

. È anche utilizzabile per la lubrificazione di cuscinetti lubrificati ad olio.

. In dipendenza delle specifiche applicazioni OPTIGEAR SYNTHETIC X può essere utilizzato in un range di temperature operative da -30°C a + 95°C.

### Vantaggi

Elevata resistenza ai carichi

. Buone proprietà di essere filtrato

. Risultati eccellenti nella lubrificazione di cuscinetti

### Consigli d'uso

OPTIGEAR SYNTHETIC X lubrificante sintetico per riduttori può essere applicato tramite immersione, sistema oil mist o attraverso sistemi automatici o sistemi centralizzati a circolazione.

OPTIGEAR SYNTHETIC X è perfettamente compatibile con oli minerali o esteri. Questo significa che tracce sino al 3% della carica precedente dopo drenaggio, non costituisce alcun problema.

Comunque , i benefici forniti dalla speciale additivazione sono ridotti quando viene miscelato con altri oli per ingranaggi.

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

INDUSTRIAL LUBRICANTS&SERVICES

div. BP Italia S.p.A

Via Cechov 50/2 – 20151 Milano

Tel: 02.334.461 – Fax: 02.334.463.00

Uffici e Stabilimento di Mappano:

Via Palazzetto 9 – 10070 Borgaro Torinese (To)

Tel: 011.222.5311 – Fax: 011.222.5358



## Scheda Prodotto

### Dati tecnici

| Test  | Unità    | OPTIGEAR SYNTHETIC X |      |      |      |      |      | Metodo       |
|---|----------|----------------------|------|------|------|------|------|--------------|
| Viscosità ISO   | -        | 10<br>0              | 150  | 220  | 320  | 460  | 680  | DIN 51519    |
| Densità a 15°C  | Kg/m3    | 84<br>4              | 847  | 850  | 854  | 856  | 858  | DIN 51757    |
| Viscosità cinematica 40°C   | mm2/s    | 98<br>.3             | 146  | 218  | 325  | 459  | 675  | DIN 51562    |
| Viscosità cinematica a 100°C  | mm2/s    | 14<br>.0             | 19.0 | 25.9 | 34.9 | 45.0 | 61.2 | DIN 51562    |
| Indice di viscosità   | -        | 14<br>6              | 148  | 151  | 152  | 153  | 159  | DIN ISO 2909 |
| Punto di infiammabilità'  | °C       | > 250                |      |      |      |      |      | DIN ISO 2592 |
| Punto di congelamento   | °C       | -<br>42              | -39  | -33  | -33  | -27  | -27  | DIN ISO 3016 |
| Test di corrosione  | -        | (Metodo A ) passa    |      |      |      |      |      | DIN ISO 7120 |
| Test di corrosione su rame(100 A3)                                      | supera   | 1                    |      |      |      |      |      | EN ISO 2160  |
| Test usura FE8 (81212MPB-7.5/80-80)<br>Usura cuscinetti<br>Usura gabbia | mg<br>mg | <10mg<br><10mg       |      |      |      |      |      | DIN 51819-3  |
| Test FZG<br>A/8.3/90 stadio di carico<br>A/16.6/90 stadio di carico     | -        | >12<br>12            |      |      |      |      |      | DIN 51354    |
| Test micropitting FZG<br>Capacità di resistere ai carichi:<br>elevato   | -        | >10                  |      |      |      |      |      | FVA No.54    |
| Test antischiuma<br>Sequenza 1<br>Sequenza 2                            | ml       | <100/10<br><100/10   |      |      |      |      |      | ISO 6247     |
| Aumento viscosimetrico a 100°C<br>dopo 1000 ore                         | %        | 2                    |      |      |      |      |      | ASTM D 2893  |

1mm2/s = 1cSt

### Stoccaggio

Le prestazioni del prodotto sono garantite con stoccaggio tra -5/+40 °C. Evitare il contatto con l'acqua. Si consiglia di utilizzare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

INDUSTRIAL LUBRICANTS&SERVICES  
div. BP Italia S.p.A  
Via Cechov 50/2 – 20151 Milano  
Tel: 02.334.461 – Fax: 02.334.463.00  
Uffici e Stabilimento di Mappano:  
Via Palazzetto 9 – 10070 Borgaro Torinese (To)  
Tel: 011.222.5311 – Fax: 011.222.5358