

Scheda Prodotto

ALUSOL M-FX

Solubile taglio metalli

DESCRIZIONE

Lubrorefrigerante emulsionabile long-life contenente basi minerali severamente raffinate ed additivi untuosanti di tipo sintetico. Il prodotto non contiene cloro, fenolo, nitriti, alchilfenoli etossilati, ammine secondarie.

APPLICAZIONI

ALUSOL M-FX è un emulsionabile di uso generale per operazioni di taglio su materiali ferrosi. Il prodotto presenta un buon equilibrio tra potere lubrificante e detergente consentendo di ottenere eccellenti finiture superficiali dei pezzi lavorati unitamente ad un elevato grado di pulizia delle zone di lavoro all'interno delle macchine utensili. Le sue spiccate caratteristiche di lubricità ne consentono l'utilizzo anche in operazioni di media gravosità su leghe di alluminio e nel settore della rettifica impegnativa su centerless. In acqua forma emulsioni lattescenti finemente disperse dotate di elevata stabilità, contenuta schiumosità ed elevato potere antiruggine.

VANTAGGI

- Elevata stabilità e resistenza delle emulsioni alla degradazione batterica con conseguente riduzione di tempi di fermate e manutenzioni.
- Versatilità di utilizzo su una vasta gamma di materiali.
- Buona compatibilità con varie tipologie di acque.
- Elevato potere antiruggine.
- Buona compatibilità ambientale in quanto esente da cloro, ammine secondarie, fenolo, nitriti, alchilfenoli etossilati.
- Eccellente equilibrio tra potere lubrificante e potere detergente.

CARATTERISTICHE FISICHE TIPICHE

	Unità	Test Method	Valori
Concentrato			
Aspetto	Visivo	Visivo	Giallo chiaro
Densità @ 15 °C	kg/m ³	DIN 51757	0,972
Emulsione			
Aspetto	Visivo	Visivo	Lattiginoso
pH al 5 %		DIN 51361/ASTM	9
Fattore rifrattometrico			1,1

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegna in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.



Scheda Prodotto

CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA:

Operazioni generiche di taglio: 5-8%

Foratura: 7-9%

Alesatura: 8-12%

Rettifica centerless: 5-7%

STOCCAGGIO

Le condizioni di stoccaggio prevedono temperature comprese tra 0 e 40°C.

Proteggere dal gelo ed evitare lo stoccaggio sotto il sole diretto.

Mantenere il prodotto negli appositi imballi. Il prodotto è stabile nel tempo ma può essere sensibile agli sbalzi di temperatura. Per avere garanzia di prestazione si consiglia l'impiego entro sei mesi dalla data di acquisto.

NOTE

Quando si usa per la prima volta **ALUSOL M-FX** è consigliabile pulire e sterilizzare l'impianto di ricircolo del lubrorefrigerante. A tale scopo è efficace l'uso di **TECHNICLEAN MTC 3**, che va aggiunto in ragione dell'1,5% nell'emulsione da sostituire, per ca 8-12 ore prima del cambio, senza che la macchina debba subire interruzione di lavoro.

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.