

Scheda Prodotto

HYSOL T 15

Solubile taglio metalli - Ediz. 1/2008

Descrizione

Lubrorefrigerante emulsionabile long-life a medio contenuto di olio minerale paraffinico severamente raffinato.

Il prodotto non contiene cloro, fenolo, nitriti, alchifenoli etossilati, ammine secondarie.

Applicazioni

HYSOL T 15 trova specifica applicazione in operazioni di taglio non gravoso e rettifica di leghe ferrose e ghisa. Presenta una emulsione traslucida molto stabile caratterizzata da una contenuta schiumosità, elevato potere antiruggine ed elevata detergenza. Viene vantaggiosamente impiegato su una vasta gamma di macchine utensili a controllo numerico evidenziando una ottimale refrigerazione ed una eccellente pulizia delle zone di lavoro.

Per estensione, il prodotto può essere usato anche per lavorazioni leggere di leghe di alluminio pressofuso.

Concentrazioni d'uso operazioni di taglio : 4-8% rettifica: 3-4%

Concentrato	Emulsione
Aspetto: liquido limpido	Aspetto: traslucida
Colore: giallo paglierino	pH al 3% in acqua: 9-9.2
Densità (20°C): 0.980 kg/lit	Fattore rifrattometrico: 1.6

Benefici

Buona versatilità operativa sull'intera gamma di materiali ferrosi.

Eccellente durata delle emulsioni.

Utilizzabile su vasche singole ed impianti centralizzati.

Buona compatibilità ambientale in quanto esente da cloro, ammine secondarie e nonifenoli etossilati.

Stoccaggio

Le condizioni di stoccaggio prevedono temperature comprese tra 0 e 40°C.

Proteggere dal gelo ed evitare lo stoccaggio sotto il sole diretto.

Mantenere il prodotto negli appositi imballi.

Il prodotto è stabile nel tempo ma può essere sensibile agli sbalzi di temperatura. Per avere garanzia di prestazione si consiglia l'impiego entro i sei mesi dalla data di acquisto.

Note

Quando si usa per la prima volta HYSOL T 15, è consigliabile pulire e sterilizzare l'impianto di ricircolo del lubrorefrigerante. A tale scopo è efficace l'uso di TECHNICLEAN MTC 3 che va aggiunto in ragione dell'1.5% nell'emulsione da sostituire, per ca 8-12 ore prima del cambio, senza che la macchina debba subire interruzione di lavoro.